

โครงการประชุมสัมมนาเครือข่ายการจัดการความรู้ ครั้งที่ 11
“การจัดการความรู้สู่การขับเคลื่อน Thailand 4.0”
(Knowledge Management through the Driven of Thailand 4.0)
สำหรับอาจารย์ / บุคลากรสายสนับสนุน / นักศึกษา

โครงการบูรณาการการมีส่วนร่วมเพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตชุมชนตาม
แนวทางปรัชญาเศรษฐกิจพอเพียงโครงการการคัดแยกเมล็ดถั่วเขียว

A Integrated Project for Participation to Improve Community-Based Quality of Life

The Sufficiency Economy of Green Bean separate Project

อาจารย์ธวัชชัย ชาติดำนาญ (Thawachchai Chattamnan)¹

ผู้ช่วยศาสตราจารย์สุรสิทธิ์ ประกอบกิจ (Surasit Prakobkit)²

หัวหน้างานการจัดการความรู้ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มทร.พระนคร thawachchai.ch@rmutp.ac.th

หัวหน้างานบริการวิชาการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มทร.พระนคร surasit.pr@rmutp.ac.th

บทสรุป

การดำเนินงานบริการวิชาการแก่สังคม ประจำปีงบประมาณ 2560 เป็นการดำเนินงานตามภารกิจหลักด้านการบริการวิชาการแก่สังคมแบบบูรณาการ ถ่ายทอดเทคโนโลยีจากองค์ความรู้และผลงาน บริการวิชาการ โดยมุ่งพัฒนาประชากรของประเทศให้มีสติปัญญา ความรู้ ความสามารถ ทักษะ และประสบการณ์ เป็นไปตามความต้องการของกิจกรรมทางสังคมอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุด โดยยึดมั่นการส่งเสริมและดำเนินการถ่ายทอดวิทยาการด้านต่าง ๆ เพื่อเพิ่มโอกาสและเสริมคุณภาพชีวิตของประชาชนให้สมดุลและยั่งยืน และในปีงบประมาณ 2560 นี้ งานบริการวิชาการแก่สังคม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร ได้ดำเนินงานโครงการบริการวิชาการแก่สังคม โดยโครงการบูรณาการการมีส่วนร่วมเพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตชุมชนตามแนวทางปรัชญาเศรษฐกิจพอเพียงโครงการการคัดแยกเมล็ดถั่วเขียว มีผู้เข้ารับบริการทั้งสิ้นจำนวน 88 คน ระดับความพึงพอใจ 96 % โดยได้รับงบประมาณรายจ่าย งบประมาณจำนวน 392,700 บาท (สามแสนเก้าหมื่นสองพันเจ็ดร้อยบาทถ้วน)

คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร โดยได้รับการสนับสนุนเงินงบประมาณรายจ่าย ประจำปี 2560 จากมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร ให้ดำเนินการ“โครงการบูรณาการการมีส่วนร่วมเพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตชุมชนตามแนวทางปรัชญาเศรษฐกิจพอเพียงโครงการการคัดแยกเมล็ดถั่วเขียว” ผู้เข้าร่วมโครงการจำนวน 88 คน ระหว่างวันที่ 17-18 สิงหาคม 2560 ในรูปแบบการถ่ายทอดเทคโนโลยีและความรู้ตามการอบรมให้ความรู้การคัดแยกเมล็ดพันธุ์ถั่ว โดยการใช้เครื่องคัดแยกเมล็ดถั่วเขียว ให้แก่ วิสาหกิจชุมชนกลุ่มส่งเสริมและผลิต พันธุ์ข้าวดีปทุมธานี 1 ไทรงาม หมู่ที่ 1 ตำบลไทรงาม อำเภอไทรงาม จังหวัดกำแพงเพชร ให้สามารถนำความรู้ที่ได้นำไปใช้ประโยชน์ในชุมชนต่อไป

Summary

Academic Service Operations for the Society For the fiscal year 2017, the main mission of academic service to the integrated society. Technology transfer from knowledge and academic service. It aims to develop the country's population to be intellectually knowledgeable, capable, skilled and experienced. Meet the needs of the most effective social activities. Adhering to the promotion and transfer of technology to increase the opportunities and enhance the quality of life of people to balance and sustain. In the academic year 2560, the academic service to society. Faculty of Engineering Rajamangala University of Technology Phra Nakhon Implemented the academic service project for the society. The integrated project to contribute to the improvement of community life in accordance with the Sufficiency Economy Plan. There were 88 people in attendance, 96% satisfied with the budget. The budget is 392,700 baht (three hundred ninety two thousand seven hundred baht only)

Faculty of Engineering Rajamangala University of Technology Phra Nakhon It is supported by the annual budget of 2560 from Rajamangala University of Technology Phra Nakhon. The project "Integrating Participation to Improve Community Quality of Life According to Sufficiency Economy Guideline for Green Bean Seeds" was held during August 17-18, 2018. Technology transfer and knowledge transfer based on knowledge of seed bean training. The use of mungbean bean separator for community enterprises, promotion and production. Khao Din Dee Pathum Thani 1 Sai Ngam, Tambon Sai Ngam, Tambon Sai Ngam, Kamphaengphet To be able to bring knowledge to use in the community.

คำสำคัญ Green Bean Separate machine Mesh size

บทนำ

เนื่องด้วยกลุ่มวิสาหกิจชุมชน ไทรงามจังหวัดกำแพงเพชร มีผลิตภัณฑ์ทางการเกษตรจำนวนมาก ที่ต้องการ แปรรูปและถนอมอาหาร โดยทางชุมชนมีแนวคิดเชิงวิจัยในการพัฒนาผลิตภัณฑ์ของกลุ่มอยู่เป็นปัจจุบันแล้ว และทางชุมชน ต้องการความอนุเคราะห์อุปกรณ์เครื่องมือเชิงวิศวกรรม ทางด้านการแปรรูปการเกษตร จึงได้ขอความอนุเคราะห์จากคณะวิศวกรรมศาสตร์เพื่อขอให้มีการสร้างเครื่องต้นแบบสำหรับคัดแยกเมล็ดพันธุ์ถั่วเขียว ซึ่งการคัดแยกเมล็ดพันธุ์จะนำไปสู่ผลิตภัณฑ์อาหารต่อไป อีกทั้งในปัจจุบันผลิตภัณฑ์จากการเกษตรอินทรีย์ได้รับความนิยมเป็นอย่างสูงและยังสอดคล้องกับวิถีชีวิตท้องถิ่นของประเทศไทย โดยผลที่จะได้รับจากโครงการนี้ก็คือ ภาพลักษณ์ของมหาวิทยาลัยด้านการสนับสนุนนวัตกรรมและองค์ความรู้ที่ใช้ในการเกษตร ซึ่งจะทำให้มหาวิทยาลัยเป็นที่รู้จักในกลุ่มเกษตรกรเป็นวงกว้าง

วิธีการดำเนินงาน

1. ร่างและรายละเอียดโครงการฯ
2. นำเสนอผู้บริหารเพื่อขอความเห็นชอบในหลักการ
3. ปรับรายละเอียดโครงการตามเครื่องมือการจัดการความรู้
4. ขออนุมัติโครงการ

5. ประสานแผน วิทยาการและทรัพยากร ดำเนินงานภายใต้เครื่องมือการจัดการความรู้
6. ดำเนินโครงการประชุมสัมมนาตามเครื่องมือการจัดการความรู้
7. ติดตามประเมินผลโครงการและรายงานผลการดำเนินโครงการ
8. รายงานผลการติดตามการนำความรู้ไปใช้ประโยชน์

ผลและอภิปรายผลการดำเนินงาน

คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร โดยได้รับการสนับสนุนเงินงบประมาณรายจ่าย ประจำปี 2560 จากมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร ให้ดำเนินการ“โครงการบูรณาการการมีส่วนร่วมเพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตชุมชนตามแนวทางปรัชญาเศรษฐกิจพอเพียงโครงการการคัดแยกเมล็ดถั่วเขียว” ผู้เข้าร่วมโครงการจำนวน 88 คน ระหว่างวันที่ 17-18 สิงหาคม 2560 ในรูปแบบการถ่ายทอดเทคโนโลยีและความรู้ตามการอบรมให้ความรู้การคัดแยกเมล็ดพันธุ์ถั่ว โดยการใช้อุปกรณ์คัดแยกเมล็ดถั่วเขียว ให้แก่ วิชาחקิจชุมชนกลุ่มส่งเสริมและผลิต พันธุ์ข้าวดีปทุมธานี 1 ไทรงาม หมู่ที่ 1 ตำบลไทรงาม อำเภไทรงาม จังหวัดกำแพงเพชร ให้สามารถนำความรู้ที่ได้นำไปใช้ประโยชน์ในชุมชนต่อไป ดังแสดงในรูปที่ 1-3



รูปที่ 1 แสดงการไปฝึกอบรมถ่ายทอดความรู้



รูปที่ 2 แสดงการไปฝึกอบรมถ่ายทอดความรู้การปรับแต่งเครื่อง



รูปที่ 3 แสดงการไปฝึกอบรมถ่ายทอดความรู้และหารือผู้บริหารชุมชน

ผลการดำเนินงานตามค่าเป้าหมายของผลผลิต/ผลลัพธ์ของโครงการ

ผลผลิต/ผลลัพธ์ของโครงการ (คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร)		
ผลผลิต/ผลลัพธ์ของโครงการ	เป้าหมาย	ผลการดำเนินงาน
1.จำนวนโครงการ (โครงการ)	1	1
2.จำนวนผู้รับการถ่ายทอดเทคโนโลยี (คน)	50	88
3.ความพึงพอใจของผู้รับบริการในกระบวนการให้บริการ	90	96
4.ผู้รับบริการนำความรู้ไปใช้ประโยชน์ (ร้อยละ)	86	96
5.ความพึงพอใจของผู้รับบริการวิชาชีพต่อประโยชน์จากการบริการ (ร้อยละ)	85	96

สรุป

จากการศึกษาพบว่า ผู้ผ่านการฝึกอบรมร้อยละ 75 ใช้ประโยชน์หลังการอบรมทันที และร้อยละ 16.67 ใช้ประโยชน์หลังการอบรม 1 เดือน และหลังการรับบริการและอบรมภายใน 2 - 3 เดือน คิดเป็นร้อยละ 8.33

แนวทางการนำไปใช้ประโยชน์ พบว่า นำความรู้ไปใช้ในครอบครัว ร้อยละ 48.33 และความรู้ไปใช้ในชุมชนและกลุ่ม ร้อยละ 41.67 และนำไปป้องกันความรู้ที่ได้จากการฝึกอบรมนำไปสอนและบอกความรู้แก่ผู้อื่น คิดเป็นร้อยละ 10

นอกจากนี้ ยังพบว่า ความพึงพอใจต่อประโยชน์ที่ได้รับจากการรับบริการข้อมูล ให้คำปรึกษา และฝึกอบรมและถ่ายทอดเทคโนโลยี มีระดับความพึงพอใจมากที่สุด คิดเป็นร้อยละ 96.67 มีความพึงพอใจในระดับมาก คิดเป็นร้อยละ 3.33 และมีผู้เข้าร่วมอบรม ร้อยละ 83.33 สามารถประยุกต์ใช้ประสบการณ์จากการ

ฝึกอบรมพัฒนาเป็นโอกาสในการพัฒนาอาชีพเดิม และผู้ฝึกอบรมนำความรู้ไปขยายผลต่อการสร้างอาชีพใหม่ คิดเป็นร้อยละ 16.67 ข้อมูลดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 ผลการใช้ประโยชน์จำแนกตามระยะเวลาที่ใช้ประโยชน์แนวทางการนำไปใช้ประโยชน์

ผลการใช้ประโยชน์	จำนวน	ร้อยละ
หลังการอบรมทันที	45	75.00
หลังอบรมภายใน 1 เดือน	10	16.67
หลังการรับบริการ/อบรม 2-3 เดือน	5	8.33
หลังการรับบริการ/อบรม 4-6 เดือน	0	0.00
รวม	60	100.00

ตารางที่ 5 (ต่อ)

แนวทางการนำไปใช้ประโยชน์	จำนวน	ร้อยละ
นำความรู้ไปใช้ในครอบครัว	29	48.33
นำความรู้ไปใช้ในชุมชน/กลุ่ม	25	41.67
สอน/บอกความรู้แก่ผู้อื่น	6	10.00
นำความรู้ไปดัดแปลงทำแบบใหม่	0	0.00
นำไปทำเป็นรายได้หลัก/เดือน	0	0.00
นำไปทำเป็นรายได้เสริม/เดือน	0	0.00
สามารถลดรายจ่ายในครอบครัวได้/เดือน	0	0.00
รวม	60	100.00

ความพึงพอใจต่อประโยชน์ที่ได้รับจากการบริการข้อมูล	จำนวน	ร้อยละ
มากที่สุด	58	96.67
มาก	2	3.33
ปานกลาง	0	0.00
น้อย	0	0.00
น้อยที่สุด	0	0.00
รวม	60	100.00

การนำความรู้ไปขยายผลต่อ	จำนวน	ร้อยละ
สร้างอาชีพใหม่	10	16.67
พัฒนาอาชีพเดิม	50	83.33
ไม่สามารถสร้างอาชีพใหม่หรือพัฒนาอาชีพเดิมได้	0	0.00
รวม	60	100.00

บรรณานุกรม

- [1] “Electric Motor Calculator”, November 21, 2017, From https://www.engineeringtoolbox.com/electrical-motor-calculator-d_832.html
- [2] “Pulley Calculator - Centers RPM Belt Length and Speed”, November 21, 2017, From <https://www.blocklayer.com/pulley-belteng.aspx>
- [3] Joseph K. Park. 1979. “A Machine that Separates Rough from Smooth Seed” Transactions of the ASAE. 22 (5): 0989-0991.
- [4] Robert C Makkus Arno H.H Janssen, Frank A de Bruijn, Ronald K.A.M Mallant. 2000. “Use of stainless steel for cost competitive bipolar plates in the SPFC.” Journal of Power Sources Volume 86, Issues 1–2, March 2000, Pages 274-282