

กลยุทธ์การลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกกรณีศึกษาอุตสาหกรรมหล่อชิ้นงานโลหะและอโลหะ

Strategies for Greenhouse Gas Emission Reduction

Case study of Ferrous and Non-Ferrous Casting

สุวิสต์ แพ่งธีระสุขมัย¹ ณัฐวรพล รัชสิริวัชรบุล¹ และ พลังวัชร แพ่งธีระสุขมัย²

¹สาขาวิชาวิศวกรรมการจัดการอุตสาหกรรมเพื่อความยั่งยืน คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร
1381 ถนนประชากรราษฎร์ 1 แขวงวงศ์สว่าง เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร E-mail: suwat.pa@rmutp.ac.th, natworapol.r@rmutp.ac.th

²สาขาวิชาวิศวกรรมบำรุงรักษา คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร

1381 ถนนประชากรราษฎร์ 1 แขวงวงศ์สว่าง เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร E-mail: Plangwath.p@rmutp.ac.th

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อประเมินปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจก (Greenhouse gas emission; GHG) ของอุตสาหกรรมหล่อชิ้นงานโลหะ (Ferrous) และอโลหะ (Non-ferrous) กรณีศึกษาของประเทศไทย โดยวิธีการประเมินคาร์บอนฟุตพริ้นท์ขององค์กรตามหลักเกณฑ์ขององค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (องค์การมหาชน) บนพื้นฐานข้อมูลของประเทศไทย ซึ่งขั้นตอนการศึกษาได้ทำการเก็บรวบรวมข้อมูลวัตถุดิบ ทรัพยากร และพลังงานของอุตสาหกรรมกรณีศึกษา ตั้งแต่เดือนมกราคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2559 ผลการศึกษาพบว่า ปริมาณการปล่อย GHG ของอุตสาหกรรมผลิตชิ้นงานโลหะกรณีศึกษา มีปริมาณเท่ากับ 150,325.80 ตันคาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่า (Ton CO₂eq) มีแหล่งการปล่อย GHG ที่มีระดับนัยสำคัญขององค์กร คือ ปริมาณไฟฟ้าขององค์กร และเชื้อเพลิงประเภท LCB ในกระบวนการผลิตเท่ากับ 101,862.77 และ 23,265.69 Ton CO₂eq ตามลำดับ มีปริมาณการปล่อย GHG ของอุตสาหกรรมผลิตชิ้นงานอโลหะกรณีศึกษา เท่ากับ 5,241.26 Ton CO₂eq มีแหล่งการปล่อย GHG ที่มีระดับนัยสำคัญคือ ปริมาณการใช้ไฟฟ้าขององค์กร และปริมาณการใช้เชื้อเพลิงประเภท LPG ด้วยปริมาณ 1,394.04 และ 3,597.50 Ton CO₂eq ตามลำดับ ซึ่งจากผลการประเมินการปล่อยก๊าซเรือนกระจกทั้งสองอุตสาหกรรมกรณีศึกษา ผู้ทำการศึกษาได้ทำการวางแผนกลยุทธ์สำหรับการลดปริมาณก๊าซเรือนกระจก โดยการลดปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้าแสงสว่างเพื่อการประหยัดพลังงานไฟฟ้าในองค์กร การหาเชื้อเพลิงทดแทนที่มีค่าสัมประสิทธิ์การปล่อย GHG ที่ต่ำกว่า เชื้อเพลิงที่ใช้ในปัจจุบัน จากแผนกลยุทธ์ดังกล่าว จะสามารถลดปริมาณการปล่อย GHG ของอุตสาหกรรมผลิตชิ้นงานโลหะ ได้เท่ากับ 131,802.11 Ton CO₂eq และอุตสาหกรรมผลิตชิ้นงานอโลหะ ได้เท่ากับ 4,772.57 Ton CO₂eq

คำสำคัญ: โลหะ, อโลหะ, การปล่อยก๊าซเรือนกระจก, ทรัพยากรวัตถุดิบ และพลังงาน, คาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่า

Abstract

This research aims to assess greenhouse gas emission (GHG) of ferrous and non-ferrous casting industry with a case study in Thailand, using the Carbon Footprint for Organization (CFO) base on Thailand Greenhouse Gas Management Organization (Public Organization) guidelines. The data collecting process of raw materials, other resources, and energy occur during January to December 2016. The results showed that GHG emissions from the metalworking industry the equivalent of 150,325.80 tons of carbon dioxide equivalent (Ton CO₂eq) has a significant GHG emission source. LCB production in the production process was 101,862.77 and 23,265.69 ton CO₂eq, respectively. GHG emissions from the non-metallurgical industry were 5,241.26 Ton CO₂eq. Electricity consumption of the organization The amount of LPG used was 1,394.04 and 3,597.50 tons CO₂eq, respectively. Researchers have made strategic plans for reducing greenhouse gas emissions. By reducing the amount of electricity used to power the electricity to save energy in the organization. Finding alternative fuels with lower GHG emission coefficients than current fuels. From such a strategy. GHG emissions from the metalworking industry can be reduced to 131,802.11 Ton CO₂eq and the non-metallurgical industry is 4,772.57 Ton CO₂eq.

Keywords: Ferrous, Non-ferrous, Greenhouse gas emissions, Resources and energy, Carbon dioxide equivalent

บทความวิจัย

การประชุมวิชาการวิศวกรรมศาสตร์และเทคโนโลยี มทร.พระนคร ครั้งที่ 3
Proceedings of the 3rd RMUTP Conference of Engineering and Technology

1. บทนำ

ภาพรวมเศรษฐกิจและอุตสาหกรรมของประเทศไทย ในช่วงปลายปี พ.ศ.2560 ระบุปัจจัยสำคัญของการเติบโต GDP มาจาก การผลิตของภาคอุตสาหกรรมเพิ่มขึ้นร้อยละ 4.3 ภาคบริการเพิ่มขึ้นร้อยละ 5.0 การใช้จ่ายอุปโภคและบริโภคเอกชนเพิ่มขึ้นร้อยละ 3.1 การลงทุนรวมขยายตัวเพิ่มขึ้นร้อยละ 1.2 และการส่งออกสินค้าและบริการขยายตัวเพิ่มขึ้น ร้อยละ 7.4 [1] อุตสาหกรรมผลิตเหล็กของไทยในช่วงปี 2560-2562 มีแนวโน้มขยายตัวในปริมาณ 7-8 ล้านตันต่อปี เนื่องจากมีแรงจูงใจจากอุปสงค์ที่เติบโต แต่ผลจากอุปทานส่วนเกินที่ยังมีอยู่ผนวกกับการนำเข้าเหล็กจากต่างประเทศและการตั้งโรงงานผลิตเหล็กในไทยที่มีแนวโน้มเพิ่มขึ้น [2] อุตสาหกรรมเหล็กจัดเป็นอุตสาหกรรมที่มีความสำคัญต่อการขยายตัวทางเศรษฐกิจของประเทศ เนื่องจากมีการใช้เหล็กเป็นวัตถุดิบสำคัญในอุตสาหกรรมพื้นฐานต่างๆ เช่น อุตสาหกรรมก่อสร้าง อุตสาหกรรมยานยนต์ อุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้า อุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ และอุตสาหกรรมบรรจุภัณฑ์ เป็นต้น กระบวนการผลิตเหล็กเป็นกระบวนการที่มีการใช้พลังงานสูงและมีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้นตามการขยายตัวเศรษฐกิจของประเทศไทย [3] จากรายงานพลังงานของประเทศไทยในปี 2551 ของกรมพัฒนาพลังงาน (พพ.) มีการจำแนกพลังงานขั้นสุดท้ายตามสาขาเศรษฐกิจ พบว่าภาคอุตสาหกรรมมีการใช้พลังงาน 37 เปอร์เซ็นต์ของประเทศ (24,537,000 ตันเทียบเท่าน้ำมันดิบ) ปัจจุบันมีการวิเคราะห์สัดส่วนการปล่อย GHG ของภาคอุตสาหกรรมของโลกในอัตราร้อยละ 15 เมื่อทำการเปรียบเทียบการปล่อย GHG ในภาคส่วนต่างๆ และจากการที่อุตสาหกรรมเหล็กมีความต้องการใช้พลังงานในกระบวนการผลิตสูงมาก การเผาไหม้เชื้อเพลิงในอุตสาหกรรมจึงมีสัดส่วนการปล่อย GHG (พิจารณาก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ซึ่งเป็นก๊าซที่สำคัญของการเกิดสภาวะโลกร้อน) มากถึงร้อยละ 70 หากพิจารณาเฉพาะสัดส่วนการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ของโลก ภาคอุตสาหกรรมมีส่วนการปล่อย GHG ในอัตราร้อยละ 30 ซึ่งอุตสาหกรรมเหล็กมีสัดส่วนการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ในอัตราร้อยละ 4 ของภาคอุตสาหกรรม และจากการจัดลำดับอุตสาหกรรมเหล็กระดับโลก ประเทศจีน สหภาพยุโรปและญี่ปุ่น มีสัดส่วนการปล่อย GHG มากที่สุด [4] ซึ่งส่งผลกระทบต่อโดยตรงในการก่อให้เกิดปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ โดยเฉพาะปริมาณ GHG จากปริมาณเชื้อเพลิงและปริมาณการใช้ไฟฟ้าเป็นแหล่งกำเนิดมลพิษที่สำคัญที่สุดสำหรับการดำเนินกิจกรรมภาคอุตสาหกรรม [5] รวมไปถึงมลพิษเกิดขึ้นจากการได้มาซึ่งวัตถุดิบขั้นตอนการผลิต การขนส่ง การปล่อยของเสีย และการกำจัดของเหลือใช้จากกระบวนการผลิตของภาคอุตสาหกรรม ซึ่งล้วนแต่เป็นต้นเหตุที่ทำให้เกิดสภาวะโลกร้อน และส่งผลให้เกิดการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ แนวทางการแก้ไขปัญหาหามลภาวะส่วนใหญ่ในปัจจุบันมุ่งเน้นประเด็นไป

ที่การแก้ไขปัญหาที่ปลายนำไปสู่การเพิ่มขึ้นของต้นทุนที่ไม่ได้พัฒนาภาคอุตสาหกรรมให้เกิดความยั่งยืน

2. วิธีวิจัย

2.1 การเก็บรวบรวมข้อมูล

เก็บรวบรวมข้อมูลแหล่งการปล่อยก๊าซเรือนกระจกขององค์กรกรณีศึกษา จำนวน 12 เดือน นำข้อมูลที่ได้กำหนดขอบเขตแหล่งการปล่อยก๊าซเรือนกระจกทางตรง (Direct emission) และทางอ้อม (Indirect emission)

2.2 คำถามปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

นำข้อมูลที่ได้ทำการแบ่งขอบเขตแหล่งการปล่อย GHG ทำการคำนวณคาร์บอนฟุตพริ้นท์ขององค์กรตามแนวทางขององค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (องค์การมหาชน) ดังสูตรการคำนวณต่อไปนี้

ปริมาณก๊าซเรือนกระจก

$$= \text{ข้อมูลกิจกรรม} \times \text{ค่าการปล่อยหรือดูดกลับก๊าซเรือนกระจก} \quad [6]$$

2.3 วิเคราะห์แหล่งการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

วิเคราะห์แหล่งการปล่อยก๊าซเรือนกระจกที่มีนัยสำคัญของโรงงานกรณีศึกษา

2.4 พิจารณาแนวทางการลดก๊าซเรือนกระจก

เสนอแนวทางการปรับปรุงเพื่อลดปริมาณก๊าซเรือนกระจกของโรงงานอุตสาหกรรมกรณีศึกษา

3. ผลการวิจัย

จากการเก็บรวบรวมข้อมูลแหล่งการปล่อย GHG ขององค์กรกรณีศึกษาอุตสาหกรรมผลิตชิ้นงานโลหะและอลูมิเนียมสามารถจำแนกข้อมูลวัตถุดิบ ทรัพยากร และเชื้อเพลิง ที่เป็นแหล่ง GHG ดังตารางที่ 1 และตารางที่ 2

จากตารางที่ 1 พบว่าแหล่งการปล่อยก๊าซเรือนกระจกกรณีศึกษาอุตสาหกรรมผลิตชิ้นงานโลหะทั้งทางตรงและทางอ้อมมีปริมาณรวมเท่ากับ 150,325.80 Ton CO₂eq ผลจากการประเมินพบว่า การปล่อยก๊าซเรือนกระจกที่มีนัยสำคัญมาจากเชื้อเพลิง Light cracker bottom (LCB) เท่ากับ 23,265.69 Ton CO₂eq และปริมาณไฟฟ้าที่ใช้ในองค์กรเท่ากับ 101,862.77 Ton CO₂eq

บทความวิจัย

การประชุมวิชาการวิศวกรรมศาสตร์และเทคโนโลยี มทร.พระนคร ครั้งที่ 3

Proceedings of the 3rd RMUTP Conference of Engineering and Technology

ตารางที่ 1 ข้อมูลและปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกขององค์กร
กรณีศึกษาอุตสาหกรรมผลิตชิ้นงานโลหะ

ประเภท GHG	แหล่งการปล่อยก๊าซเรือนกระจก	GHG (Ton CO ₂ eq)
ทางตรง	Natural gas (Scf)	7,575.20
	Anthracite Breeze (Kg)	6,086.54
	Carbon Additive	100.65
	Coke Nut	3,837.65
	PIG Iron	7,106.66
	Light cracker bottom (LCB)	23,265.69
	LPG	18.53
	น้ำมันดีเซลเครื่องปั้นน้ำดับเพลิง	1.16
	น้ำมันดีเซลเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง	8.48
	GRAPHITE ELECTROD	147.94
	ถังดับเพลิง CO ₂	0.41
	สารทำความเย็น R 134a	1.14
	การปล่อยก๊าซมีเทนจากห้องพนักงาน	21.02
	ระบบบำบัดน้ำเสีย	254.89
	ประเภทเชื้อเพลิง Diesel ขนพาหะ	13.60
	ประเภทเชื้อเพลิง NGV ขนพาหะ	14.00
	ประเภทเชื้อเพลิง Gasohol ขนพาหะ	9.48
ทางอ้อม	ปริมาณไฟฟ้าที่ใช้ในองค์กร (Kwh)	101,862.77
ปริมาณรวม		150,325.80

ตารางที่ 2 ข้อมูลและปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกขององค์กร
กรณีศึกษาอุตสาหกรรมผลิตชิ้นงานโลหะ

ประเภท GHG	แหล่งการปล่อยก๊าซเรือนกระจก	GHG (Ton CO ₂ eq)
ทางตรง	LPG กระบวนการผลิต (Litre)	1,394.04
	LPG สำหรับงานซ่อมบำรุง (Kg)	47.07
	น้ำมันดีเซลเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง (Litre)	1.14
	น้ำมันดีเซลปั้นน้ำดับเพลิง (Litre)	0.06
	สารทำความเย็น R 410 (Kg)	3.13
	น้ำมันดีเซลรถโฟล์คลิฟต์ (Litre)	42.82
	น้ำมันดีเซลรถบรรทุกขนส่ง (Litre)	15.25
	น้ำมันดีเซลรถยนต์ขององค์กร (Litre)	9.40
	น้ำมันดีเซลรถกระบะขององค์กร (Litre)	2.25
	ปริมาณสารดับเพลิงประเภท CO ₂ (Kg)	0.20
	การปล่อยก๊าซมีเทนจากจำนวนพนักงาน (Kg)	112.68
	ทางอ้อม	ปริมาณไฟฟ้าที่ใช้ในองค์กร (Kwh)
ปริมาณรวม		5,225.55

จากตารางที่ 2 แหล่งการปล่อย GHG กรณีศึกษาอุตสาหกรรมผลิตชิ้นงานโลหะในแหล่งการปล่อยก๊าซเรือนกระจกทางตรงและทางอ้อมมีปริมาณรวมเท่ากับ 5,225.55 Ton CO₂eq ผลจากการประเมิน

การปล่อย GHG ทางตรงขององค์กร ดังตารางที่ 2 พบว่า การปล่อย GHG ที่มีนัยสำคัญมาจากการใช้เชื้อเพลิง LPG ในกระบวนการผลิตเท่ากับ 1,394.04 Ton CO₂eq และปริมาณ ไฟฟ้าที่ใช้ในองค์กรเท่ากับ 101,862.77 Ton CO₂eq

จากตารางที่ 1 และ 2 ทำการศึกษาได้นำเสนอแนวทางการลด GHG ซึ่งได้พิจารณาแหล่งข้อมูลที่มีระดับนัยสำคัญมาใช้ในการพิจารณากลยุทธ์สำหรับการลดปริมาณ GHG โดยอุตสาหกรรมผลิตชิ้นงานโลหะได้นำกลยุทธ์การใช้เชื้อเพลิงประเภท Used oil มาทดแทนเชื้อเพลิงประเภท LCB ซึ่งสามารถลดการปล่อย GHG จากเดิมเท่ากับ 23,265.69 Ton CO₂eq เหลือเท่ากับ 21,911.52 Ton CO₂eq และแผนการลดการใช้พลังงานไฟฟ้าในองค์กร โดยการเปลี่ยนหลอดไฟแสงจันทร์ 400 วัตต์ เป็นโคมไฟไอเบย์ชนิด LED 150 วัตต์ ซึ่งรวมผลจากกลยุทธ์การประหยัดพลังงานไฟฟ้าแสงสว่างสามารถลดพลังงานลงได้ จากเดิมเท่า 38,544.00 Kw/Year ลงเหลือเท่ากับ 14,454.00 Kw/Year หรือคิดเป็นปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่ลดลงได้เท่ากับ 14,678.03 Ton CO₂eq

จากการพิจารณาปริมาณการปล่อย GHG ของอุตสาหกรรมผลิตชิ้นงานโลหะกรณีศึกษา ซึ่งแหล่งการปล่อย GHG ที่สำคัญมาจากการใช้พลังงานไฟฟ้ามากถึง 3,597.50 Ton CO₂eq และปริมาณการใช้ก๊าซ LPG มีปริมาณ GHG เท่ากับ 1,394.04 Ton CO₂eq จากข้อมูลดังกล่าวจึงได้เสนอกลยุทธ์โดยการเปลี่ยนหลอดไฟแสงจันทร์ 400 วัตต์ เป็นโคมไฟไอเบย์ชนิด LED 150 วัตต์ จำนวน 15 โคม ในพื้นที่การผลิต ซึ่งสามารถลดปริมาณการปล่อย GHG ได้คงเหลือเท่ากับ 3,587.50 Ton CO₂eq และกลยุทธ์การปรับเปลี่ยนประเภทก๊าซ LPG แทนที่ด้วยก๊าซชีวภาพ (Biogas) มีค่าสัมประสิทธิ์การปล่อย GHG ที่ต่ำกว่า จากเดิมเท่ากับ 1,394.04 Ton CO₂eq ลดลงเหลือเท่ากับ 951.07 Ton CO₂eq

5. สรุปผล

จากผลการศึกษาพบว่าอุตสาหกรรมหล่อชิ้นงานโลหะกรณีศึกษามีปริมาณการปล่อย GHG ทางตรงและทางอ้อมเท่ากับ 48,463.04 และ 101,862.77 Ton CO₂eq และอุตสาหกรรมหล่อชิ้นงานโลหะกรณีศึกษามีปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกทางตรงและทางอ้อมเท่ากับ 1,628.04 และ 3,597.50 Ton CO₂eq เมื่อทำการเปรียบเทียบอัตราส่วนร้อยละของการปล่อยก๊าซเรือนกระจกของอุตสาหกรรมกรณีศึกษา พบว่า ก๊าซเรือนกระจกทางตรงและทางอ้อมของอุตสาหกรรมกรณีศึกษามีอัตราส่วนร้อยละที่ใกล้เคียงกันเท่ากับ 67.76, 68.84, 32.24 และ 31.16 ตามลำดับ ซึ่งการกำหนดกลยุทธ์ด้านการปรับเปลี่ยนเชื้อเพลิงในกระบวนการผลิตและการเปลี่ยนอุปกรณ์เพื่อการประหยัดพลังงานไฟฟ้าแสงสว่างของทั้งสองอุตสาหกรรมกรณีศึกษา ทำให้ปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกที่มีระดับนัยสำคัญสามารถลดลง

บทความวิจัย

การประชุมวิชาการวิศวกรรมศาสตร์และเทคโนโลยี มทร.พระนคร ครั้งที่ 3
Proceedings of the 3rd RMUTP Conference of Engineering and Technology

ดังตารางเปรียบเทียบปริมาณก๊าซเรือนกระจกก่อนและหลังจากการนำ
กลยุทธ์มาปรับเปลี่ยน ดังตารางที่ 3

ตารางที่ 3 ปริมาณ GHG ก่อนและหลังการนำกลยุทธ์การลดปริมาณก๊าซ
เรือนกระจกมาปรับปรุง

แหล่งการปล่อยก๊าซเรือนกระจก	ปริมาณ GHG ก่อนการปรับปรุง (Ton CO ₂ e)	ปริมาณ GHG หลังการปรับปรุง (Ton CO ₂ e)
อุตสาหกรรมหล่อขึ้นงาน โลหะ (Ferrous) กรณีศึกษา		
1. เชื้อเพลิงประเภท LCB ในกระบวนการผลิต	23,265.69	18,764.78
2. ปริมาณไฟฟ้าที่ใช้ในองค์กร	101,862.77	87,839.98
อุตสาหกรรมหล่อขึ้นงานอลูมิเนียม (Non-ferrous) กรณีศึกษา		
1. เชื้อเพลิงประเภท LPG ในกระบวนการผลิต	1,394.04	951.07
2. ปริมาณไฟฟ้าที่ใช้ในองค์กร	3,597.50	3,587.50

จากตารางที่ 3 จะเห็นได้ว่า การนำกลยุทธ์การลดปริมาณ
GHG จากการปรับเปลี่ยนประเภทเชื้อเพลิงที่ใช้ในกระบวนการผลิต
ส่งผลโดยตรงต่อปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่เกิดขึ้น ซึ่งกรณีศึกษา
อุตสาหกรรมผลิตขึ้นงานหล่อโลหะ จากการปรับเปลี่ยนเชื้อเพลิง
ประเภท LCB ซึ่งมีค่าความร้อนสุทธิ จากการเผาไหม้ เท่ากับ 0.0427
TJ/Ton เปลี่ยนเป็นเชื้อเพลิงประเภท Used oil ซึ่งมีค่าความร้อนสุทธิที่ต่ำ
กว่าเชื้อเพลิงประเภทเดิม เท่ากับ 0.0402 TJ/Ton ซึ่งค่าความร้อนสุทธิ
ที่มาจากการเผาไหม้เป็นกระบวนการที่เป็นอันตรายที่สุดในด้านการ
ปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ [7] ส่งผลต่อปริมาณการปล่อยก๊าซเรือน
กระจกทางตรงของอุตสาหกรรมกรณีศึกษา รวมไปถึงกรณีศึกษา
อุตสาหกรรมผลิตขึ้นงานอลูมิเนียม ที่มีปริมาณก๊าซเรือนกระจกทางตรง
ระดับนัยสำคัญมาจากการใช้เชื้อเพลิง LPG ในกระบวนการผลิต ซึ่งมีค่า
สัมประสิทธิ์การปล่อยก๊าซเรือนกระจกเท่ากับ 1.68118 Kg CO₂e ต่อ
หน่วย ถูกใช้กลยุทธ์การปรับเปลี่ยนเชื้อเพลิงในกระบวนการผลิตเป็น
ก๊าซชีวภาพ (Biogas) ซึ่งมีค่าความร้อนสุทธิเท่ากับ 0.02093 TJ/Ton

การใช้กลยุทธ์เพื่อลดปริมาณก๊าซเรือนกระจกทางอ้อมทั้งสอง
อุตสาหกรรมกรณีศึกษา โดยใช้การปรับเปลี่ยนอุปกรณ์ไฟฟ้าแสงสว่างที่
มีจำนวนวัตต์น้อยลงแต่ให้แสงสว่างเพิ่มขึ้น ส่งผลให้อุตสาหกรรม
กรณีศึกษามีการใช้พลังงานไฟฟ้าที่ลดลงเหลือเท่ากับ 87,839.98 Ton
CO₂e และ 3,587.50 Ton CO₂e ตามลำดับ

ดังนั้น การดำเนินกลยุทธ์เพื่อการบริหารจัดการลดปริมาณ
ก๊าซเรือนกระจกของอุตสาหกรรมจึงเป็นสิ่งสำคัญที่จะส่งผลให้
อุตสาหกรรมมีความเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมลดปัญหาการเกิดภาวะโลกร
ร้อนที่จะส่งผลต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศของโลกที่มาจาก
ภาคอุตสาหกรรม การให้เกิดความยั่งยืนต่อไปในอนาคตอย่างสมบูรณ์
แบบมากที่สุด

6. กิตติกรรมประกาศ

บทความนี้ได้รับข้อมูลสนับสนุนจากอุตสาหกรรมผลิต
ขึ้นงานโลหะกรณีศึกษาแห่งหนึ่งในจังหวัดสระบุรี และอุตสาหกรรม
ผลิตขึ้นงานอลูมิเนียมกรณีศึกษาแห่งหนึ่งในจังหวัดสมุทรปราการ
ซึ่งข้อมูลปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่ใช้สำหรับการพิจารณาในครั้งนี้ ได้
ผ่านการทวนสอบข้อมูลที่ต้องทำตามแนวทางประเมินคาร์บอนฟุตพริ้นท์
ขององค์กร อ้างอิงรูปแบบการประเมินตามหลักการขององค์กรบริการ
จัดการก๊าซเรือนกระจก (องค์กรมหาชน)

เอกสารอ้างอิง

- [1] สำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม, “รายงานภาวะเศรษฐกิจ
อุตสาหกรรมไตรมาสที่ 4/2560 และแนวโน้มไตรมาสที่ 1/2561,”
หน้า 6.
- [2] นิรติศัย ทุมวงษา, “แนวโน้มธุรกิจ/อุตสาหกรรม ปี 2560-2562
อุตสาหกรรมเหล็ก”, วารสารวิจัยกรุงศรี, กันยายน 2560.
- [3] ขนิษฐา เกิดพร และคณะ, “ศักยภาพการลดปริมาณก๊าซเรือน
กระจกจากการใช้เทคโนโลยี ECOARC ในอุตสาหกรรมเหล็กชั้น
กลางในประเทศไทย,” วารสารวิจัยพลังงาน, ปีที่ 10, ฉบับที่ 2,
หน้า 16–31, พฤษภาคม-สิงหาคม 2556.
- [4] อภา หวังเกียรติ, “อุตสาหกรรมเหล็กขั้นต้นและการปล่อยก๊าซ
เรือนกระจก,” สาขาวิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยรังสิต
- [5] Sergio Zubelzu and Roberto Álvarez, “Urban planning and
industry in Spain : A novel methodology for calculating
industrial carbon footprints,” Energy Policy 83, 2015,
pp. 57-68.
- [6] องค์กรบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (องค์กรมหาชน), แนว
ทางการประเมินคาร์บอนฟุตพริ้นท์ขององค์กร, พิมพ์ครั้งที่ 5,
ฉบับปรับปรุงครั้งที่ 3 ตุลาคม 2559
- [7] Jan Fort, Robert and Cerný, “Carbon footprint analysis of
calcined gypsum production in the Czech,” Journal of Cleaner
Production 177, 2018, pp. 795-802.